

**Note de calcul des besoins en eau d'extinction et en rétention.
D'après documents techniques D9 et D9A**

Site : **LES VALLEES ENERGIE**

D9 - Besoins $Q = CoefR \times 30 \times \frac{S}{500} \times (1 + \Delta)$

	Activité (digesteur et post-digesteur et local technique intermédiaire)	Cuve stockage de digestat	Bâtiment technique / stockage	Commentaire activité	Commentaire Stockage
Coef R R = Catégorie du risque Risque 1 : 1 Risque 2 : 1,5 Risque 3 : 2 Si panneaux sandwichs =>risque 2	1	1,5	1,5	Fascicule S03 : risque 1	
Coefficient hauteur de stockage	0,1	0,1	0,1	jusqu'à 8 m	
Coefficient type de construction Résistance mécanique de l'ossature > R60 : -0,1 Résistance mécanique de l'ossature > R30 : 0 Résistance mécanique de l'ossature < R30 : +0,1	0	0	0	Béton et parpaing	
Matériaux aggravants	0	0	0		
Coefficient type d'intervention interne DAI : Détecteur automatique incendie	0	0	0		
Δ = (coef. lié à la hauteur de stockage) + (coef. lié au type de construction) + (coef. Lié aux matériaux aggravants) + (coef. lié au type d'intervention interne).	0,1	0,1	0,1		
S en m² = Surface concernée = la plus grande zone non recoupée	707			digesteur	pas de bâtiment ni de cuve de stockage de digestat
sprinklage : "oui" / "non"	non	non	non		
stockage et activité séparés ? "oui" / "non"	oui				
Q brut m3/h	47	0	0		
arrondi au multiple de 30	1,555088364	0	0		
arrondi 30 inférieur	1,000	0,000	0,000		
arrondi 30 supérieur	2	0	0		
	0,555	0,000	0,000		
	0,444911636	0	0		
Q arrondi le plus proche m3/h	60	0	0		
Q total m3/h	60				

x 2 h

Besoins pour la lutte extérieure	Besoins x 2 heures au minimum	120
---	-------------------------------	------------

D9A - Rétention

Moyens de lutte intérieure contre l'incendie	Sprinkleurs	Volume réserve intégrale de la source principale ou besoins x durée théorique maxi de fonctionnement	0	
	Rideau d'eau	Besoins x 90 mn	0	
	RIA	A négliger	0	
	Mousse HF et MF	Débit de solution moussante x temps de noyage (en gal. 15 -25 mn)	0	
	Brouillard d'eau et autres systèmes	Débit x temps de fonctionnement requis	0	
	Colonne humide	Débit x temps de fonctionnement requis	0	
	Volumes d'eau liés aux intempéries	10 l/m² de surface de drainage	100	m3
Présence stock de liquides	20% du volume contenu dans le local contenant le plus grand volume	0	m3	
stockage liquide en m3		0		
Volume total de liquide à mettre en rétention		220	m3	

Les cuves sont associées à une rétention dédiée